

## **Le MP14, le métro pneu nouvelle génération d'Alstom, au rendez-vous de l'ouverture des prolongements de la ligne 14 en Île-de-France**

- **Alstom est au rendez-vous des prolongements de la ligne 14 en ayant livré les trains nécessaires à une offre de 105 secondes fin juillet**
- **Les quelque 1 000 collaborateurs d'Alstom qui contribuent au projet MP14 se sont fortement mobilisés pour permettre de livrer ces rames en vue des prolongements de la ligne 14**
- **Une cadence industrielle inégalée par Alstom pour un métro aussi complexe, avec la production de près d'une rame par semaine**
- **Financé par Île-de-France Mobilités et exploité par RATP, le MP14 offre aux voyageurs un niveau de confort inédit, tout en conciliant performance et sobriété énergétique**

**24 juin 2024** – Alstom, leader mondial de la mobilité durable et intelligente, se réjouit de l'inauguration des prolongements de la ligne 14 au nord et au sud de Paris, célébrée le lundi 24 juin. Les voyageurs peuvent maintenant relier Saint-Denis Pleyel à l'Aéroport d'Orly en 40 minutes à bord du MP14, le métro pneu nouvelle génération d'Alstom. À terme, un million de voyageurs est attendu sur la ligne.

Ces rames MP14 ont été livrées conformément aux engagements pris auprès de la RATP et d'Île-de-France Mobilités afin d'assurer l'ouverture de ces prolongements.

### **Une mobilisation exceptionnelle des équipes Alstom**

Pour atteindre cet objectif, Alstom a mis en œuvre un plan de mobilisation sans précédent. Sur le site de Valenciennes Petite-Forêt, en charge notamment de l'assemblage du train, une deuxième ligne de production a été ouverte et les effectifs ont été renforcés, avec des équipes dédiées le soir, le week-end et les jours fériés. L'ensemble des autres sites d'Alstom impliqués sur le projet se sont également fortement mobilisés pour livrer les composants du train (bogies, moteurs, traction, électronique embarquée, informatique de sécurité...) en temps et au niveau de qualité attendu. Au total, ce sont plus de 1 000 collaborateurs d'Alstom, répartis sur 7 sites en France, qui ont œuvré à la réussite de ce projet.

Un engagement et des investissements qui ont permis d'atteindre une cadence industrielle inégalée pour un métro aussi complexe, avec la production de près d'une rame MP14 par semaine pour les lignes 4, 11 ou 14. Sur le site du Creusot, jusqu'à 15 bogies sont produits par semaine pour le projet MP14.

« Je tiens à saluer le travail exceptionnel de nos équipes sur le projet MP14, qui permet de répondre aux besoins de mobilité de millions de Franciliens. Cette réussite est le fruit d'un engagement sans faille de nos collaborateurs qui ont su déployer leur expertise et leur savoir-faire pour concevoir et livrer un produit de qualité et dans le respect des délais afin d'être au rendez-vous de ces prolongements », souligne Jean-Baptiste Eyméoud, Président d'Alstom France.

### **Des rames de dernière génération pour une expérience voyageur optimale**

Le métro MP14 est conçu pour améliorer la fluidité et la capacité des rames : l'architecture « boa » (intercirculation ouverte) permet de circuler d'un bout à l'autre de la rame tandis que de vastes zones d'accueil permettent l'accessibilité de tous les passagers, avec des espaces dédiés et des sièges en forme de « boomerang ». Les aménagements intérieurs et les sièges dessinés autour de la thématique de

l'alcôve créent à la fois un sentiment de convivialité et d'intimité. Le MP14 possède également un éclairage LED efficacement réparti dans le métro afin de donner un sentiment de sécurité et d'effacer les zones d'ombre. Les appuis et points de maintien renforcent le confort au sein de la rame. Les ventilations chaudes et réfrigérées accroissent la sensation de bien-être, quelle que soit la saison. Le MP14 est également doté d'un système de vidéoprotection sur toute la rame et offre une information voyageur dynamique à bord.

### **Une référence en matière de mobilité durable**

Le freinage électrique du métro MP14 permet de récupérer l'énergie et de la réinjecter sous forme d'électricité dans le réseau. Ce système, couplé à l'éclairage LED et une motorisation performante, permet de réduire de près de 20 % la consommation énergétique des rames<sup>1</sup>. Le MP14 est également 40 % plus silencieux<sup>1</sup> et présente un taux de recyclabilité de 95 %. Les aménagements intérieurs sont modulaires. Il sera donc possible de le faire évoluer pendant toute sa durée de vie. Au même titre, le MP14 est doté d'un contrôle commande de sécurité complètement informatisé et au plus haut niveau de sécurité, lui conférant modularité et capacité d'évolution, tout en facilitant la maintenabilité.

### **Les chiffres clés du MP14**

- 131 rames commandées pour les lignes 4, 11 et 14 dont plus de 100 rames livrées et en service à date
- Plus de 10 millions de km parcourus par les MP14 sur le réseau francilien
- 3 configurations : 8 voitures sans cabine de conduite (ligne 14), 6 voitures sans cabine de conduite (ligne 4) ou 5 voitures avec cabine de conduite (ligne 11)
- Près de -20 % de consommation énergétique<sup>1</sup>
- 95 % recyclable
- 40 % plus silencieux en intérieur<sup>1</sup>
- Freinage jusqu'à 100 % électrique, le complément en freinage mécanique
- Conçu en France et fabriqué sur 7 des 16 sites d'Alstom en France

### **Les chiffres clés du MP14 pour la ligne 14**

- 72 rames commandées financées à hauteur de 1,13 milliard d'euros par Île-de-France Mobilités et exploitées par la RATP
- Par rame
  - 8 voitures sans cabine de conduite
  - 120 m de long (15 m par voiture), le plus long métro de France
  - 184 places assises fixes, 76 places relevables, 2 espaces UFR
  - 60 prises USB
  - 32 écrans d'information voyageur dynamique
  - 16 caméras de surveillance

Sept des 16 sites d'Alstom en France sont mobilisés sur la conception et la fabrication des MP14 : Valenciennes Petite-Forêt pour les études, l'intégration, la validation et les essais ; Le Creusot pour les bogies ; Ornans pour les moteurs ; Tarbes pour la traction ; Villeurbanne pour l'électronique embarquée ; Aix-en-Provence pour l'informatique de sécurité et Saint-Ouen pour le design.

Alstom™ et Metropolis™ sont des marques protégées du groupe Alstom

<sup>1</sup> Par rapport aux précédentes générations MP05 comparables.

## À propos du contrat MP14

En mars 2015, RATP (mandatée par Île-de-France Mobilités et la Société du Grand Paris) a confié à Alstom la fourniture des métros pneu nouvelle génération du réseau francilien. Au total 131 rames ont été commandées pour les lignes 4, 11 et 14.

Ce nouveau métro pneu, dénommé MP14, est déployé progressivement sur ces trois lignes afin d'améliorer le quotidien de centaines de milliers de voyageurs, à Paris et en Île-de-France. Il circule ainsi depuis 2020 sur la ligne 14, depuis l'été 2023 sur la ligne 11 et depuis fin 2023 sur la ligne 4.

Il est proposé en trois configurations : avec cabine automatique de 8 voitures (ligne 14), avec cabine automatique de 6 voitures (ligne 4) ou avec cabine de conduite de 5 voitures (ligne 11).

Les métros MP14 font partie des solutions de métro Metropolis d'Alstom, leaders du marché, conçues pour permettre aux villes de respirer depuis plus de 60 ans. Plus de 80 clients dans le monde exploitent des métros fabriqués par Alstom.

## À propos d'Alstom

Alstom contribue par ses engagements à un futur décarboné, en développant et favorisant des solutions de mobilité durables et innovantes appréciées des passagers.

Qu'il s'agisse de trains à grande vitesse, de métros, de monorails, de trams, de systèmes intégrés, de services sur mesure, d'infrastructures, de solutions de signalisation ou de mobilité numérique, Alstom offre à ses divers clients le portefeuille le plus large du secteur. Présent dans 64 pays et fort de plus de 84 700 employés de 184 nationalités, le Groupe concentre son expertise en matière de conception, d'innovation et de gestion de projet là où les solutions de mobilité sont les plus nécessaires. Coté en France, Alstom a réalisé un chiffre d'affaires de 17,6 milliards d'euros au cours de l'exercice clos le 31 mars 2024.

Ses quelque 12 000 employés en France sont détenteurs d'un savoir-faire destiné à servir les clients français et internationaux. Environ 30 000 emplois sont générés en France auprès de ses 4 500 fournisseurs français.

Connectez-vous sur <http://www.alstom.com> pour plus d'informations.

## Contacts

### Presse :

Philippe MOLITOR – Tél : +33 (0) 7 76 00 97 79  
[philippe.molitor@alstomgroup.com](mailto:philippe.molitor@alstomgroup.com)

Pauline LE CARO – Tél : +33 (0) 6 07 25 50 59  
[pauline.le-caro@alstomgroup.com](mailto:pauline.le-caro@alstomgroup.com)